Simulation de la récupération de l'uranium par transport réactif.

Application à grande échelle dans le bassin de Shu Saryssu, gisement de Tortkuduk (Kazak<mark>hs</mark>tan)

Antoine Collet, Olivier Regnault, Alexandr Ozhog<mark>in</mark>, Assemgul Imantayeva, Loïc Garnier

Journées Uranium - 20/01/2022 Diffusion limitée

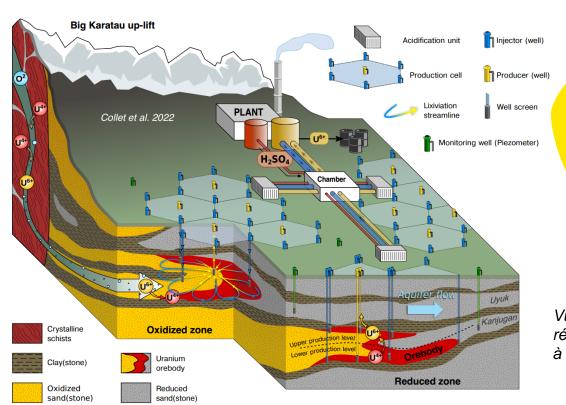


ISR et simulation de transport réactif avec HYTEC





Exploitation de l'U par ISR à Katco

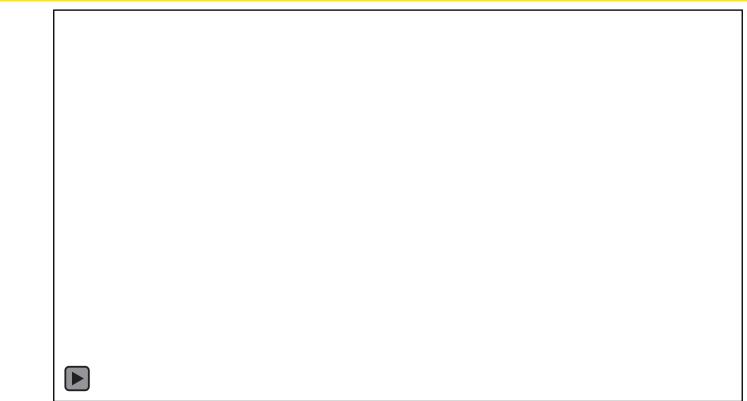


ISR ~ 57%
production U
mondiale
(OECD-NEA & IAEA
2020)

Vue schématique de la récupération d'uranium in situ (ISR) à Katco. Source: Collet et al. 2022.



Le transport réactif pour modéliser l'ISR



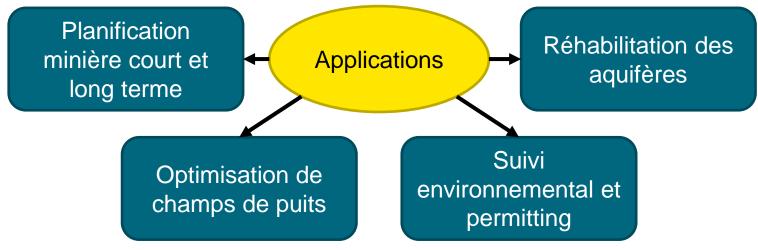


... et son déploiement industriel

KATCO = 7% de la production mondiale d'U

60+ blocks de production modélisés à ce jour

- ~3000 puits
- ~1/3 du champ de puits





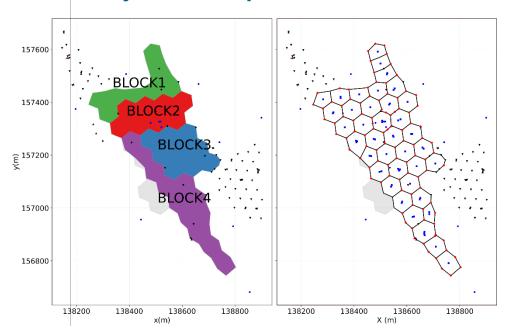
Exemple d'application: Optimisation de champs de puits

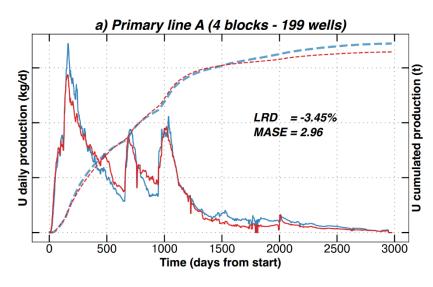




Redesign d'une zone d'exploitation

Objectif: Récupérer l'uranium restant après 8 ans d'exploitation

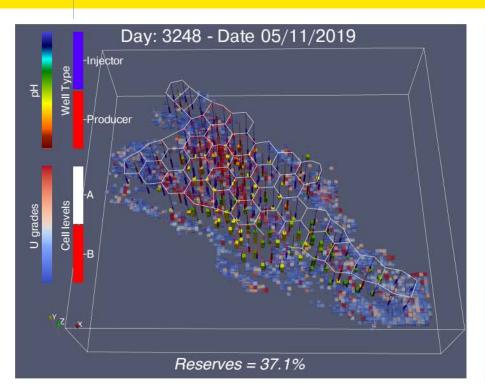


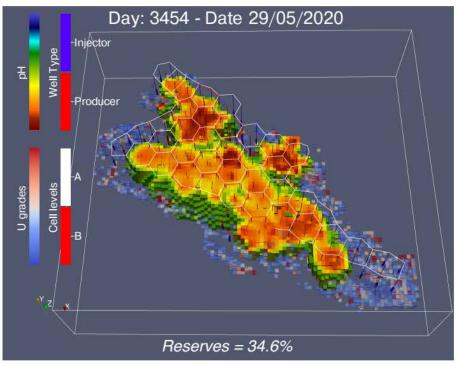


Source: Collet et al. 2022



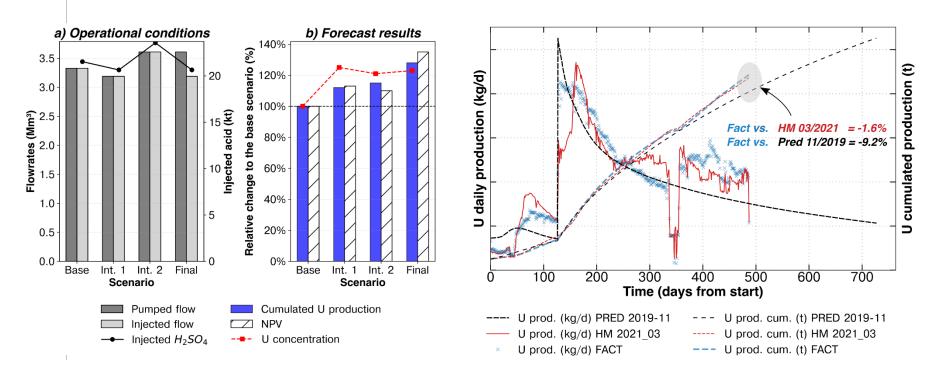
Bilan métallurgique par simulation







Sélection d'un design





3

Robustesse du modèle et limites





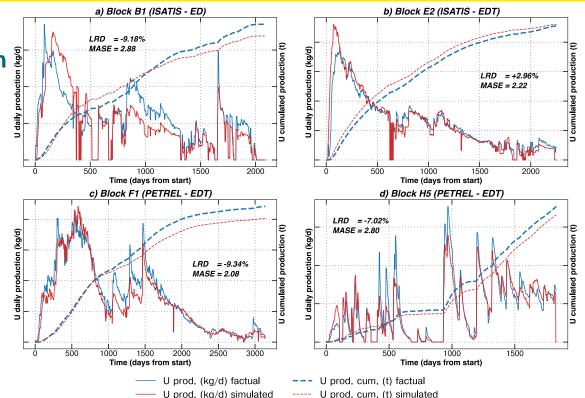
Résultats de déploiement industriel (2/3)

Reproduction des historiques de production (U et pH)

Très bonne à large échelle (blocs et magistraux)

Profils de production variés

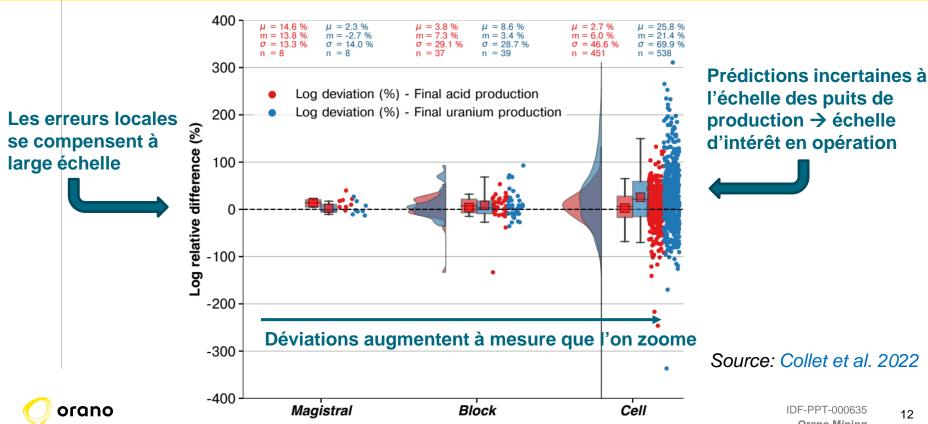
- Géologie du réservoir
- Conditions opérationnelles





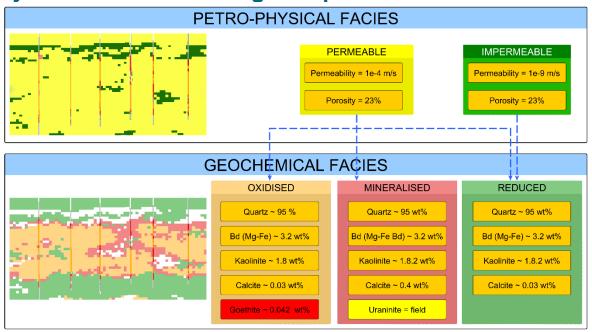
Source: Collet et al. 2022

Résultats de déploiement industriel (3/3)



Le modèle géologique 3D

Deux classes de faciès + distribution d'uraninite Param. Hydro. et teneurs homogènes par faciès

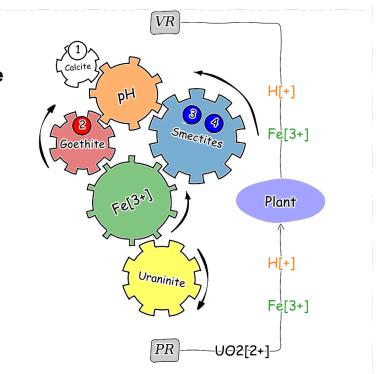




Le modèle géochimique

Modèle géochimique:

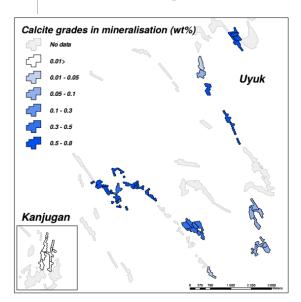
- Contrôle la dissolution de l'U et la conso acide
- Seulement 3 paramètres ajustés:
 - 1. Calcite wt%
 - 2. Goethite wt%
 - 3. Smectites wt%

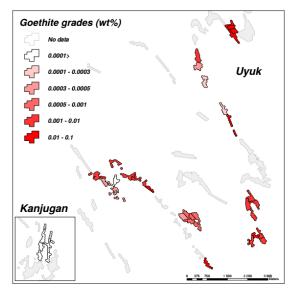


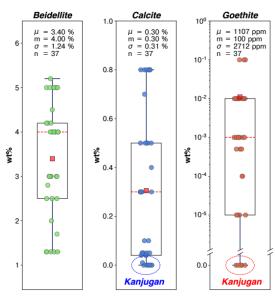


Les paramètres ajustés

- Paramètres cohérents avec les mesures de terrain
- Varient peu localement







(b) Calcite grades (wt%).

(c) Iron hydroxides (goethite) grades (wt%).

(d) Distribution (box-and-whisker plot) of the parameters among the blocks.



Conclusion et perspectives

- Orano a developpé un outil opérationnel robuste pour piloter l'extraction de l'uranium par récupération in situ.
- Les déviations entre simulation et observables s'expliquent en majeure partie par les incertitudes des modèles géologiques 3D.
- Perspective principale = amélioration des modèles géologiques 3D statiques en prenant en compte les données de production (résolution du problème inverse).



Références

- Collet, A., O. Regnault, A. Imantayeva, A. Ozhogin, and L. Garnier (2022). "3D Reactive Transport Simulation of Uranium In Situ Recovery. Large Scale Well-Field Application in Shu Saryssu Bassin, Tortkuduk Deposit (Kazakhstan)", under review.
- Lagneau, V., O. Regnault, and M. Descostes (2019). "Industrial Deployment of Reactive Transport Simulation: An Application to Uranium In Situ Recovery". Reviews in Mineralogy and Geochemistry 85:1, pp. 499–528. issn: 1529-6466. doi: 10.2138/rmg.2019.85.16.
- Petit, G., H. de Boissezon, V. Langlais, G. Rumbach, A. Khairuldin, T. Oppeneau, and N. Fiet (2012). "Application of Stochastic Simulations and Quantifying Uncertainties in the Drilling of Roll Front Uranium Deposits". In: vol. 17, pp. 321–332. doi: 10.1007/978-94-007-4153-9_26
- Regnault, O., V. Lagneau, and N. Fiet (2014). "3D Reactive Transport Simulations of Uranium In Situ Leaching: Forecast and Process Optimization". issn: 978-3-319-11058-5. doi: 10.1007/978-3-319-11059-2_83.





Donnons toute sa valeur au nucléaire